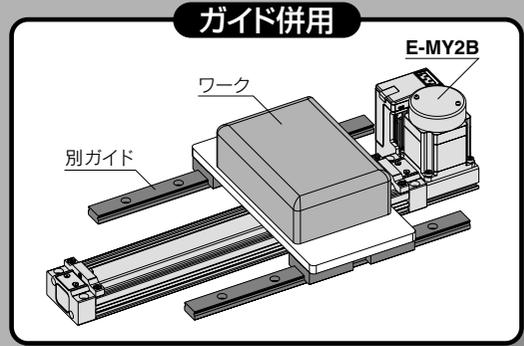
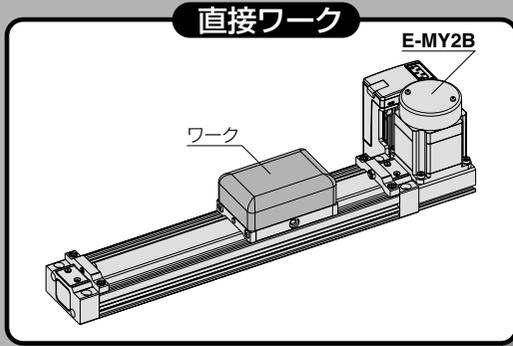


e-ロッドレス

E-MY2B Series

軽負荷搬送や多様なガイドとの組合せが可能。



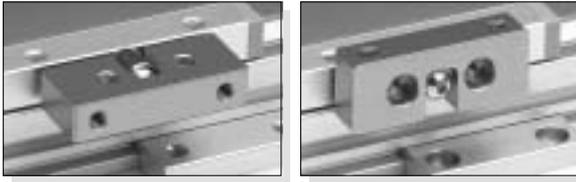
e-ロッドレス／基本形



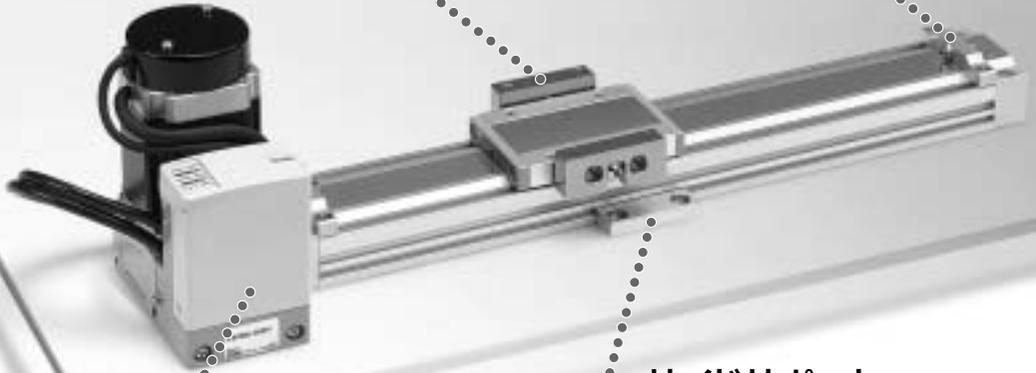
e-Actuator

フローティングブラケット

外部ガイドとの接続が容易。縦横2通りの取付ができます。

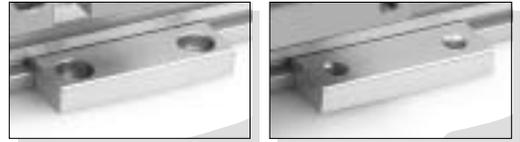


ストローク調整ユニット



サイドサポート

シリンダチューブを上下どちらからでも固定できます。

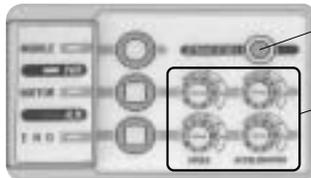


コントローラ プログラミングレス

容易な操作で電動の制御性を
エアシリンダライクに実現。

自動運転

電磁弁と同じ信号(PLCと)で運転可能



ストローク学習

速度・加速度の設定

速度・加速度仕様

速度バリエーション

(mm/s)

主調整範囲	低速	中速	基準	
	10~100	50~300	100~1000	
スイッチ NO.	1	10	50	100
	2	20	75	200
	3	30	100	300
	4	40	125	400
	5	50	150	500
	6	75	200	600
	7	100	250	700
	8	300	300	800
	9	500	500	900
	10	1000	1000	1000

負荷仕様と加速度バリエーション

(kg)

可搬質量		重負荷	基準	中負荷	軽負荷
呼び	16	6 (10)	4 (5)	2.5 (2.5)	1.25 (1.25)
	25	11 (20)	8 (10)	4 (5)	2.5 (2.5)
加速度					
スイッチ NO.	1	0.25	0.49	0.98	1.96
	2	0.49	0.74	1.47	3.94
	3	0.74	0.98	1.96	3.92
	4	0.98	1.23	2.45	4.90
	5	1.23	1.47	2.94	5.88
	6	1.47	1.96	3.92	7.84
	7	1.72	2.45	4.90	9.80
	8	1.96	2.94	5.88	11.76
	9	2.21	3.92	7.84	15.68
	10	2.45	4.90	9.80	19.60

()内は外部ガイドを使用した場合。

コントローラ分離タイプ

コントローラ分離により設置後の再設定が容易。
手元での操作が可能のため、手が入りにくい場所などの設置に適しています。

- ケーブルの長さ1m、3m、5m選択可能
- 最高使用温度向上 40℃→50℃（アクチュエータ部のみ）
- 3種類のコントローラ取付方法

直接取付

DINレール取付 L形ブラケット取付



M4ねじ(付属) M5タップ

取付金具

取付金具



中間停止可能

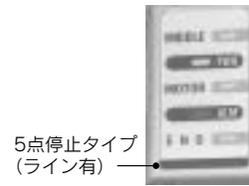
3点停止タイプ（両端2点+中間1点）

端々位置決めほかに中間1点の停止が可能

5点停止タイプ（両端2点+中間3点）

任意5点の位置決めが可能

3点停止タイプ



5点停止タイプ
（ライン有）

外部入力停止機能（5点停止タイプのみ）

外部（PLC・パソコンなど）からの外部入力停止指令により移動子を減速停止（設定値）することができます。

使用例 1

停止後の早期立ち上げが可能

停止方法	外部入力停止	非常停止
停止加速度（減速度）	加速度設定スイッチの値	4.9m/s ²
停止後の初回動作速度	速度設定スイッチの値	50mm/s

※非常停止の加速度、速度の値は変更できません。

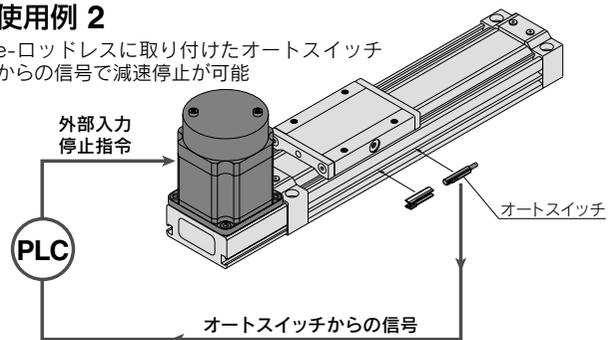
外部入力停止の繰り返し停止精度

移動速度（mm/s）	100	500	1000
繰り返し停止精度（mm）	±0.5	±1.0	±2.0

注）選定の目安であり、保証値ではありません。

使用例 2

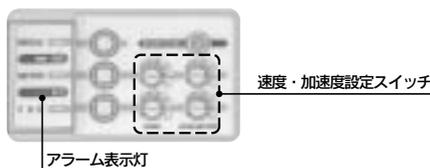
e-ロッドレスに取り付けたオートスイッチからの信号で減速停止が可能



ロック機能

速度・加速度の設定値をロックすることができます。
ロック中に速度・加速度設定スイッチが変更されるとアラーム表示灯が点滅しますが、ロックされている設定にて動作は継続されます。

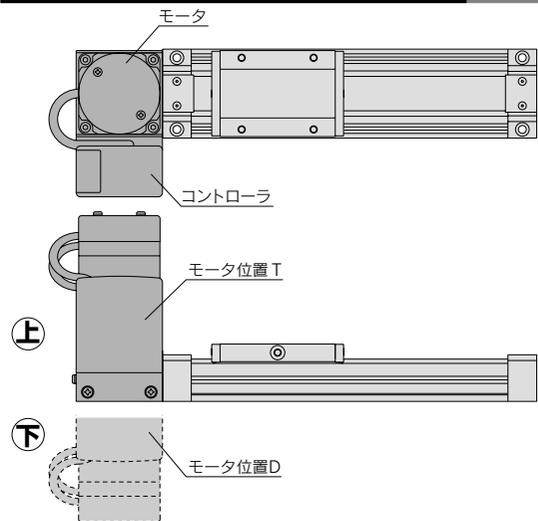
※ストローク、中間位置の設定はロックしません。



速度・加速度設定スイッチ

アラーム表示灯

モータ取付位置:上下選択可能



モータ

コントローラ

モータ位置T

上

下

モータ位置D

LJ1

LG1

LTF

LC1

LC7

LC8

LXF

LXP

LXS

LC6□

LZ□

LC3F2

X□

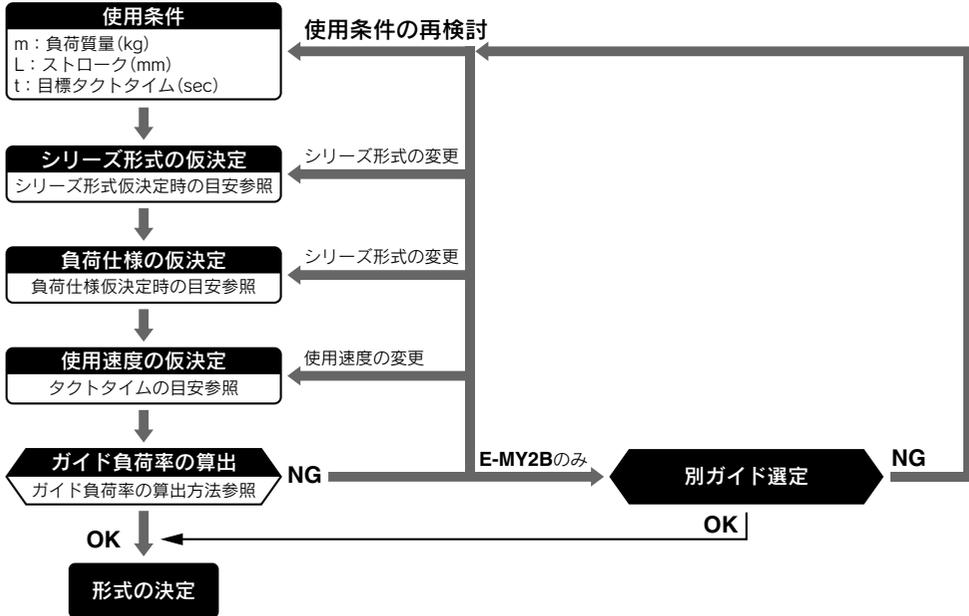
D-□

E-MY

E-MY2B Series 機種選定方法①

e-ロッドレス E-MY2C, H, HT Seriesについては、P.1113をご参照ください。

選定時の条件と計算フロー

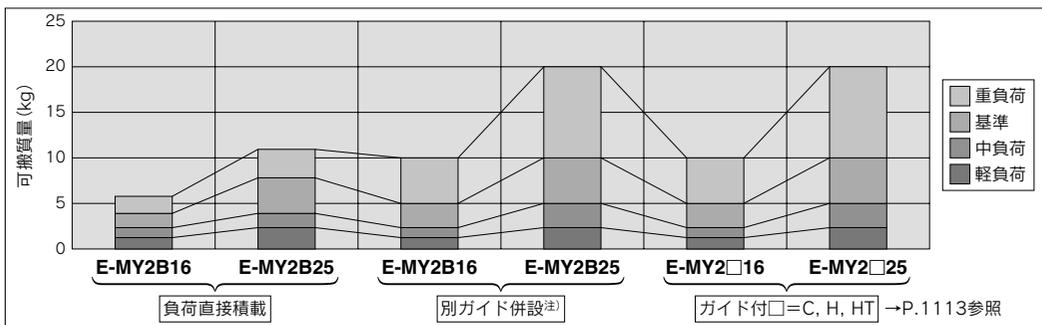


シリーズ形式仮決定時の目安

型式	分類形式	型式選定の目安						備考
		ストローク精度	別ガイドの使用	直接積載(水平)	テーブル精度 ^{注)}	直接積載(壁取付)	耐荷重・耐モーメント	
E-MY2B	基本形	◎	◎	○	△	△	△	軽負荷搬送や別ガイドと組み合わせ、ストローク精度が必要な場合
E-MY2C	カムフォロアガイド形	◎	×	◎	◎	○	○	直接ワークを積載し、テーブル精度、ストローク精度が必要な場合
E-MY2H	リニアガイド1軸形	◎	×	◎	◎	◎	○	取付方向にかかわらず直接ワークを積載し、テーブル精度、ストローク精度が必要な場合
E-MY2HT	リニアガイド2軸形	◎	×	◎	◎	◎	◎	取付方向にかかわらず直接ワークを積載し、テーブル精度、ストローク精度が必要で特に大きな荷重・モーメントが発生する場合

◎：最も適している ○：適している △：使用できる ×：推奨しない
注) テーブル精度とはモーメントを印加した時のテーブル変位量を示します。

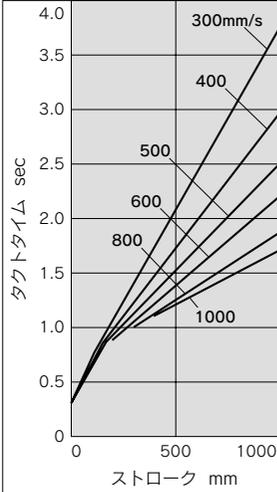
負荷仕様仮決定時の目安



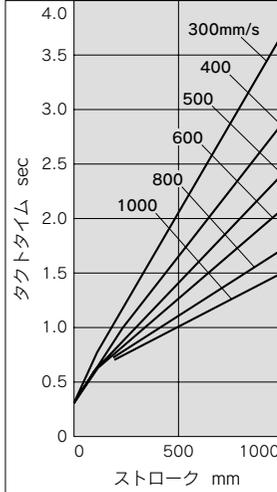
注) 別ガイドの摩擦係数が0.1以下の場合となります。

タクトタイムの目安

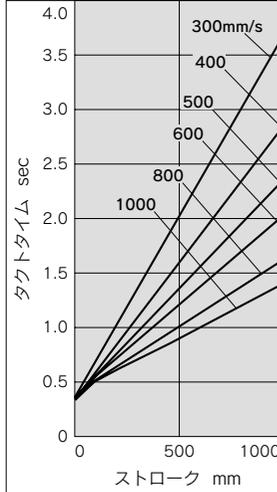
重負荷仕様 (2.45m/s²)



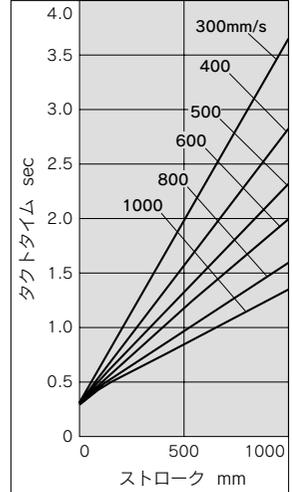
基準仕様 (4.90m/s²)



中負荷仕様 (9.80m/s²)



軽負荷仕様 (19.60m/s²)



注) タクトタイムは負荷質量や摺動抵抗によって変化する場合があり、これを保証するものではありません。

LJ1

LG1

LTF

LC1

LC7

LC8

LXF

LXP

LXS

LC6

LZ

LC3F2

X

D

E-MY

ガイド負荷率の算出方法

①選定計算においては、①最大負荷質量、②静的モーメントおよび、③動的モーメント(加減速時)の検討が必要です。

①のm maxは最大負荷質量グラフ内(m1・m2・m3)より算出し、②・③のMmaxは最大許容モーメントグラフ内(M1・M2・M3)より算出願います。

$$\text{ガイド負荷率の総和 } \Sigma\alpha = \frac{\text{可搬質量[m]}}{\text{最大負荷質量[m max]}} + \frac{\text{静的モーメント[M]注1}}{\text{静的許容モーメント[Mmax]}} + \frac{\text{動的モーメント[ME]注2}}{\text{動的許容モーメント[MEmax]}} \leq 1$$

注1) アクチュエータが停止している状態で荷重等により発生するモーメント。

注2) ストロークエンド(ストップ衝突時)で発生する衝撃相当荷重によるモーメント。

注3) ワーク形状によっては、複数のモーメントが発生する場合があります、負荷率の総和(Σα)はそれら全ての合計となります。

②参考計算式[衝突時の動的モーメント]

ストップ衝突時での衝撃を考慮した動的モーメントは、下記のような計算にてご検討ください。

m : 可搬質量 (kg)

L1 : 負荷重心までの距離 (m)

F : 荷重 (N)

ME : 動的モーメント (N・m)

FE : 加減速時荷重 (N)

a : 設定加速度 (m/s²)

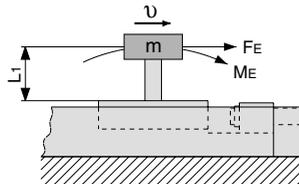
U : 設定速度 (mm/s)

M : 静的モーメント (N・m)

FE = m · a

$$\therefore ME = \frac{1}{3} \cdot FE \cdot L1 \text{ (N・m)}$$

注4) 平均荷重係数(= $\frac{1}{3}$) : 本係数は、動的モーメントを寿命計算上、平均化するためのものです。



③詳細な選定手順については、P.1095、1096を参照願います。

最大許容モーメント

グラフ使用限界範囲内でモーメントを選定してください。またグラフの使用限界範囲内でも最大負荷質量の値を超える場合がありますので選定条件時の負荷質量についても併せて確認してください。

最大負荷質量

ガイドに印加することのできる負荷質量です。またグラフの使用限界範囲内でも最大許容モーメント値を超える場合がありますので選定条件時の許容モーメントについても併せて確認してください。

グラフの値はガイド負荷率を算出するためのものです。実際の可搬質量は下表を参照願います。可搬質量はモータの能力を示します。

可搬質量の値は、P.1099を参照願います。

⚠ 注意

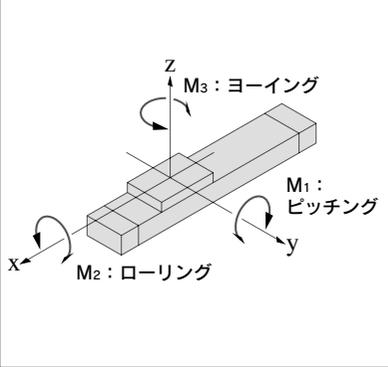
使用中における仕様変更も考慮し、余裕をもった使用条件で選定ください。また、機種選定が簡単に行える機種選定プログラムも用意しておりますので最寄りの当社営業にお問い合わせください。

機種選定方法

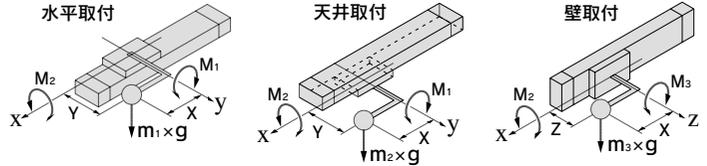
e-ロッドレスに加わる負荷質量とモーメントの種類

シリンダの取付姿勢、負荷、重心位置により複数のモーメントが発生する場合があります。

座標とモーメント



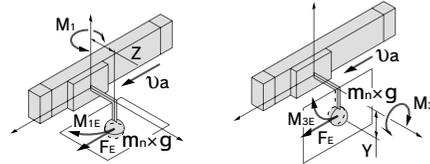
負荷質量と静的モーメント



取付姿勢	水平取付	天井取付	壁取付
静的負荷 m	m_1	m_2	m_3
静的モーメント	M_1	$m_1 \times g \times X$	$m_2 \times g \times X$
	M_2	$m_1 \times g \times Y$	$m_2 \times g \times Y$
	M_3	—	$m_3 \times g \times Z$

g : 重力加速度(9.8m/s²)

動的モーメント

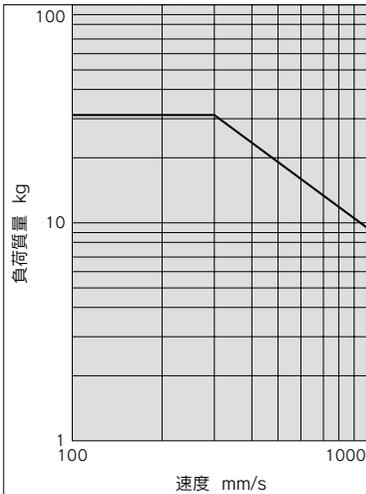


a : 設定加速度、 v : 設定速度

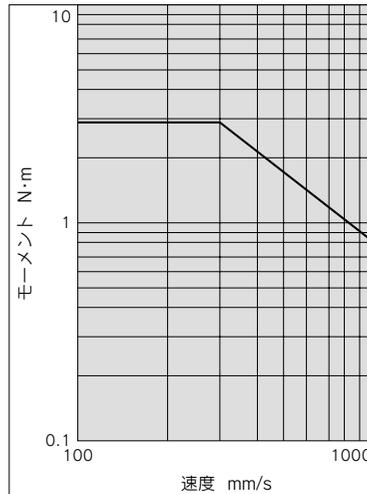
取付姿勢	水平取付	天井取付	壁取付
動的負荷 F_E	$m_n \times a$		
動的モーメント	M_{1E}	$\frac{1}{3} \times F_E \times Z$	
	M_{2E}	動的モーメント M_{2E} は発生致しません。	
	M_{3E}	$\frac{1}{3} \times F_E \times Y$	

注) 動的モーメントは取付姿勢にかかわらず上記にて算出されます。

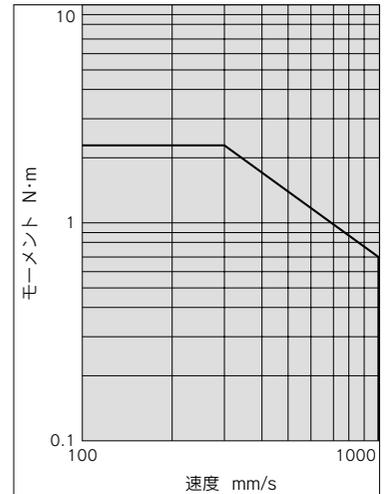
E-MY2B/ m_1, m_2, m_3



E-MY2B/ M_1, M_3



E-MY2B/ M_2



E-MY2B Series 機種選定方法②

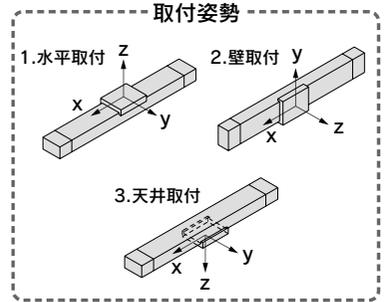
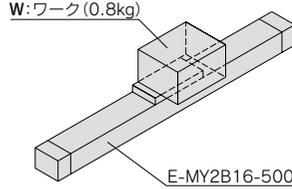
条件に合った最適なE-MY2Bシリーズをご使用いただくために、ここで一般的な選定手順をご紹介します。

ガイド負荷率の算出

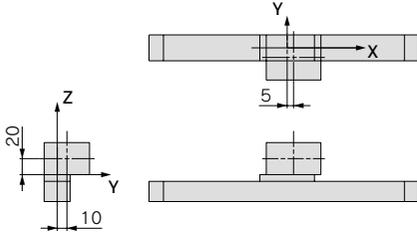
1 使用条件

使用シリンダ…………… E-MY2B16-500
 設定速度 v …………… 600mm/s^{注)}
 設定加速度 a …………… 4.9m/s^{2注)}
 取付姿勢…………… 水平取付

注) 速度・加速度の設定についてはP.1099速度・加速度表より選択してください。



2 負荷のブロック化



ワークの質量および重心

ワークNo.	質量 m	重心位置		
		X軸	Y軸	Z軸
W	4kg	5mm	10mm	20mm

3 静的負荷による負荷率の算出

m_1 : 質量について

$m_1 \text{ max(グラフ} m_1 \text{の①より)} = 15.5 \text{ (kg)} \dots\dots\dots$

負荷率 $\alpha_1 = m_1 / m_1 \text{ max} = 4 / 15.5 = 0.26$

M_1 : モーメントについて

$M_1 \text{ max(グラフ} M_1 \text{の②より)} = 1.45 \text{ (N}\cdot\text{m)} \dots\dots\dots$

$M_1 = m_1 \times g \times X = 4 \times 9.8 \times 5 \times 10^{-3} = 0.20 \text{ (N}\cdot\text{m)}$

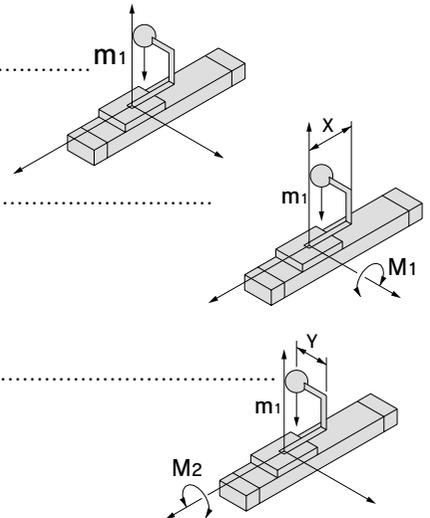
負荷率 $\alpha_2 = M_1 / M_1 \text{ max} = 0.20 / 1.45 = 0.14$

M_2 : モーメントについて

$M_2 \text{ max(グラフ} M_2 \text{の③より)} = 1.15 \text{ (N}\cdot\text{m)} \dots\dots\dots$

$M_3 = m_1 \times g \times Y = 4 \times 9.8 \times 10 \times 10^{-3} = 0.39 \text{ (N}\cdot\text{m)}$

負荷率 $\alpha_3 = M_2 / M_2 \text{ max} = 0.39 / 1.15 = 0.34$



- LJ1
- LG1
- LTF
- LC1
- LC7
- LC8
- LXF
- LXP
- LXS
- LC6
- LZ
- LC3F2
- X
- D
- E-MY

機種選定方法

ガイド負荷率の算出

4 動的モーメントによる負荷率の算出

加減速時の荷重 F_E について

$$F_E = m \times a = 4 \times 4.9 = 19.6$$

M_{1E} ：モーメントについて

$$M_{1E} \text{ max}(600\text{mm/sで検討 グラフ}M_1\text{の④より}) = 1.45 \text{ (N}\cdot\text{m)} \dots\dots\dots$$

$$M_{1E} = \frac{1}{3} \times F_E \times Z = \frac{1}{3} \times 19.6 \times 20 \times 10^{-3} = 0.13 \text{ (N}\cdot\text{m)}$$

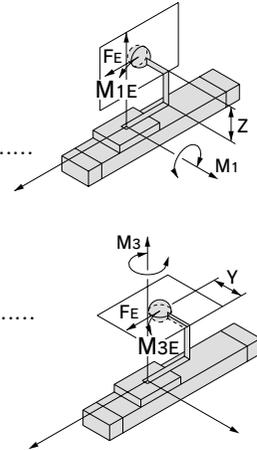
$$\text{負荷率 } \alpha_4 = M_{1E} / M_{1E} \text{ max} = 0.13 / 1.45 = 0.09$$

M_{3E} ：モーメントについて

$$M_{3E} \text{ max}(600\text{mm/sで検討 グラフ}M_3\text{の⑤より}) = 1.45 \text{ (N}\cdot\text{m)} \dots\dots\dots$$

$$M_{3E} = \frac{1}{3} \times F_E \times Y = \frac{1}{3} \times 19.6 \times 10 \times 10^{-3} = 0.07 \text{ (N}\cdot\text{m)}$$

$$\text{負荷率 } \alpha_5 = M_{3E} / M_{3E} \text{ max} = 0.07 / 1.45 = 0.05$$



5 ガイド負荷率の合計・検討

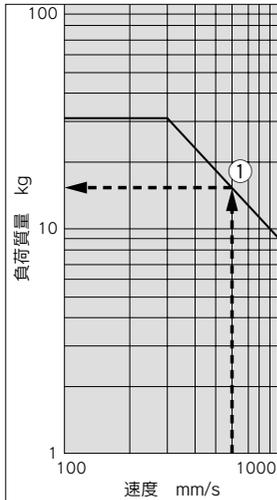
$$\Sigma\alpha = \alpha_1 + \alpha_2 + \alpha_3 + \alpha_4 + \alpha_5 = 0.26 + 0.14 + 0.34 + 0.09 + 0.05 = 0.88 \leq 1$$

以上より許容値内ですから使用可能です。

実際の計算において上記ガイド負荷率の総和 $\Sigma\alpha$ が1を超えた場合には、速度減少、シリーズ変更等をご検討ください。

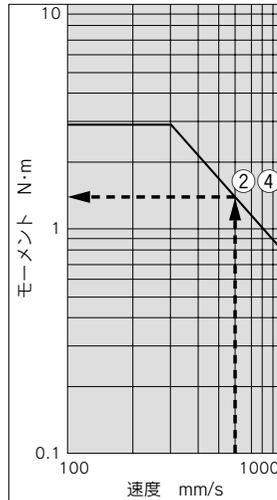
積載質量

m_1, m_2, m_3

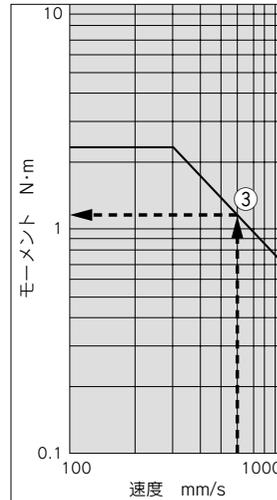


許容モーメント

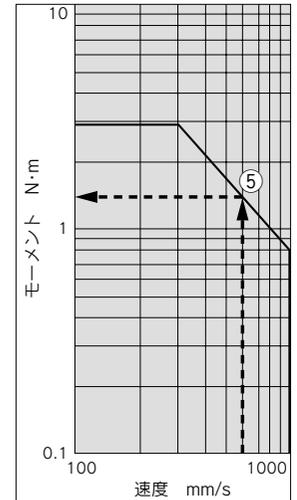
M_1



M_2



M_3



LJ1

LG1

LTF

LC1

LC7

LC8

LXF

LXP

LXS

LC6□

LZ□

LC3F2

X□

D-□

E-MY

e-ロッドレス

E-MY2B Series

基本形／呼び：16, 25



型式表示方法

コントローラ一体タイプ **E-MY2B 16** **-100 W T N** **M9BW**

コントローラ分離タイプ **E-MY2B 16** **-100 W T N M-M9BW**

呼び
16
25

速度仕様* [mm/s]

L	低速	10~1000
M	中速	50~1000
無記号	基準	100~1000

※基本形は高速対応不可。

ストローク
標準ストローク表を参照してください。

オーダーメイド仕様
(詳細P.1099参照)

負荷仕様* 可搬質量 [kg]

記号	負荷仕様	16	25
D	軽負荷	1.25 (1.25)	2.5 (2.5)
E	中負荷	2.5 (2.5)	4 (5)
無記号	基準	4 (5)	8 (10)
Q	重負荷	6 (10)	11 (20)

ストローク調整ユニット

無記号	ユニットなし
M	モータ側のみ
E	エンド側のみ
W	両側

CE対応

無記号	—
Q	CE対応品

※コントローラ一体タイプは無記号でCE対応品となります。
※「Q」仕様ではノイズフィルタが同梱出荷(未組付)となります。

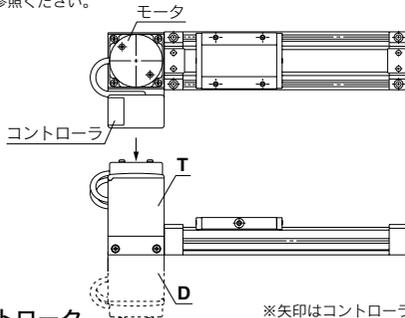
※()内は別ガイド併設で摩擦係数が0.1以下の場合
※詳細はP.1099「スイッチと速度」、「スイッチと加速度」をご参照ください。

モータの位置

T	上向
D	下向

オートスイッチ追記号

無記号	2ヶ付
S	1ヶ付
n	nヶ付



出力形態

N	NPN
P	PNP

位置決め停止数

無記号	3点停止
A	5点停止

オートスイッチ
無記号 オートスイッチなし(磁石内蔵)
※オートスイッチの品番につきましては、下表をご参照ください。

ケーブル長さ

M	1m
L	3m
Z	5m

※上記記号を付けることで
コントローラ分離タイプとなります。

標準ストローク

※矢印はコントローラ操作面を示します。

呼び	標準ストローク (mm)
16, 25	100, 200, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000

※ストロークは1mm刻みにて100~1000ストロークまで対応できます。(100ストローク未満製作不可)
※1000ストロークを超えるストロークについては、オーダーメイド仕様(P.1109)をご参照ください。

適用オートスイッチ／オートスイッチの詳細仕様につきましては→P.352~402をご参照ください。

種類	特殊機能	リード線 取出し	表示 灯	配線(出力)	負荷電圧		オートスイッチ品番				※リード線長さ(m)				適用負荷	
					DC	AC	リード線取出し方向		0.5 (無記号)	1 (M)	3 (L)	5 (Z)	プリアイ コネクタ			
							縦方向	横方向								
オート 無接 点 スイッチ	—	グロメット	有	3線(NPN) 3線(PNP) 2線 3線(NPN) 3線(PNP)	24V	5V 12V 12V 5V 12V	M9NV	M9N	●	●	●	○	○	IC回路	リレー、 PLC	
							M9PV	M9P	●	●	●	○	○			
							M9BV	M9B	●	●	●	○	○			IC回路
							M9NVW	M9NW	●	●	●	○	○			
							M9PVW	M9PW	●	●	●	○	○			
							M9BWV	M9BW	●	●	●	○	○			
有接 点 スイッチ	—	グロメット	有	3線(NPN相当) 2線	24V	5V 12V 5V, 12V 100V以下	A96V	A96	●	—	●	—	—	IC回路	—	
							A93V	A93	●	—	●	—	—	—	リレー、 PLC	
							A90V	A90	●	—	●	—	—	—	IC回路	

※リード線長さ表示記号 0.5m……………無記号 (例) M9N
1m…………… M M9NWM
3m…………… L M9NWL
5m…………… Z M9NWX

※○印の無接点オートスイッチは、受注生産となります。
※プリアイコネクタ付オートスイッチの詳細は、P.389, 390をご参照ください。
※オートスイッチは、同梱出荷(未組付)となります。

基本仕様



Order Made **オーダーメイド仕様**
(詳細は→P.1109をご参照ください。)

表示記号	仕様内容
X168	ヘリサートねじ仕様

質量表

アクチュエータ部 単位: kg

呼び	基本質量	50ストローク当りの割増質量	ストローク調整ユニット質量 (1ユニット当り)
16	1.61	0.09	0.02
25	2.04	0.09	0.02

分離形コントローラ部 単位: kg

コントローラ本体	ケーブル長さ		
	1m	3m	5m
0.24	0.09	0.24	0.39

計算方法/例: **E-MY2B25-300WTNM**

アクチュエータ部

基本質量 2.04kg
 割増質量 0.09/50st
 アクチュエータストローク 300st
 ユニット質量 0.02g
 $2.04 + 0.09 \times 300 \div 50 + 0.02 \times 2 = 2.62\text{kg}$

分離形コントローラ部

コントローラ本体 0.24kg
 ケーブル長さ(3m) 0.24kg
 $0.24 + 0.24 = 0.48\text{kg}$

※コントローラ一体タイプの場合は基本質量に0.24kg(コントローラ本体分)を加算してください。

オプション/分離形コントローラ取付金具

名称	品番
L形ブラケット	MYE-LB
DINレールブラケット	MYE-DB

型式		E-MY2B					
搬送速度設定	低速	10~1000mm/s					
	中速	50~1000mm/s					
	基準	100~1000mm/s					
搬送加速度設定		重負荷	基準	中負荷	軽負荷		
		0.25~2.45m/s ²	0.49~4.90m/s ²	0.98~9.80m/s ²	1.96~19.6m/s ²		
		可搬質量 ^{注1)注2)}	呼び: 16	6(10)kg	4(5)kg	2.5(2.5)kg	1.25(1.25)kg
			呼び: 25	11(20)kg	8(10)kg	4(5)kg	2.5(2.5)kg
加減速方式	台形駆動						
移動方向	水平方向						
位置決め箇所	3点停止タイプ	両端(メカストツバ)、中間位置1点					
	5点停止タイプ	両端(メカストツバ)、中間位置3点					
繰り返し位置決め停止精度	両端	±0.01mm					
	中間	±0.1mm					
許容外部抵抗 ^{注3)}	呼び: 16	10N					
	呼び: 25	20N					
中間位置設定方法	ダイレクトティーチング、JOGティーチング						
設定箇所	コントローラ本体						
表示	電源用LED、アラーム用LED、位置決め完了LED						
入力信号	駆動指令信号、非常停止入力信号						
出力信号	位置決め完了信号、異常検出信号、READY信号						

注1) 可搬質量はモータの能力を示しています。ガイド負荷率と併せて選定をお願いします。

注2) ()内は別ガイド併設で摩擦係数が0.1以下の場合となります。

注3) 付属機器の抵抗は、許容外部抵抗以下にしてください。

電気的仕様

駆動用電源	電源電圧	DC24V±10%
	消費電流	DC24Vにて定格2.5A(ピーク5A:2s以内)
信号用電源	電源電圧	DC24V±10%
	消費電流	DC24Vにて30mA+出力負荷容量
入力信号容量	DC24Vにて6mA以下/1回路(フォトカプラ入力)	
出力負荷容量	DC30V以下、20mA以下/1回路(オープンドレイン出力)	
異常検出項目	非常停止、外部出力異常、電源異常、駆動異常、温度異常、ストローク異常、モータ異常、コントローラ異常	

環境仕様

使用温度範囲	コントローラ一体タイプ	5~40℃
	コントローラ アクチュエータ部	5~50℃
	分離タイプ 分離形コントローラ部	5~40℃
使用湿度範囲	35~85%RH(結露なきこと)	
保存温度範囲	-10~60℃(結露、氷結なきこと)	
保存湿度範囲	35~85%RH(結露なきこと)	
耐電圧	外部端子一括とケース間 AC500V 1分間	
絶縁抵抗	外部端子一括とケース間 50MΩ(DC500V)	
耐ノイズ	1000Vp-p パルス幅1μs 立ち上がり1ns	
CEマーキング	コントローラ一体タイプ	標準
	コントローラ分離タイプ	-Q品番のみ

速度・加速度

スイッチNo.	速度 ^{注1)} [mm/s]		
	低速	中速	基準
1	10	50	100
2	20	75	200
3	30	100	300
4	40	125	400
5	50	150	500
6	75	200	600
7	100	250	700
8	300	300	800
9	500	500	900
10	1000	1000	1000

スイッチNo.	加速度 ^{注2)} [m/s ²]			
	重負荷	基準	中負荷	軽負荷
1	0.25	0.49	0.98	1.96
2	0.49	0.74	1.47	2.94
3	0.74	0.98	1.96	3.92
4	0.98	1.23	2.45	4.90
5	1.23	1.47	2.94	5.88
6	1.47	1.96	3.92	7.84
7	1.72	2.45	4.90	9.80
8	1.96	2.94	5.88	11.76
9	2.21	3.92	7.84	15.68
10	2.45	4.90	9.80	19.60

注1) 工場出荷時のスイッチは、No.1に設定されています。

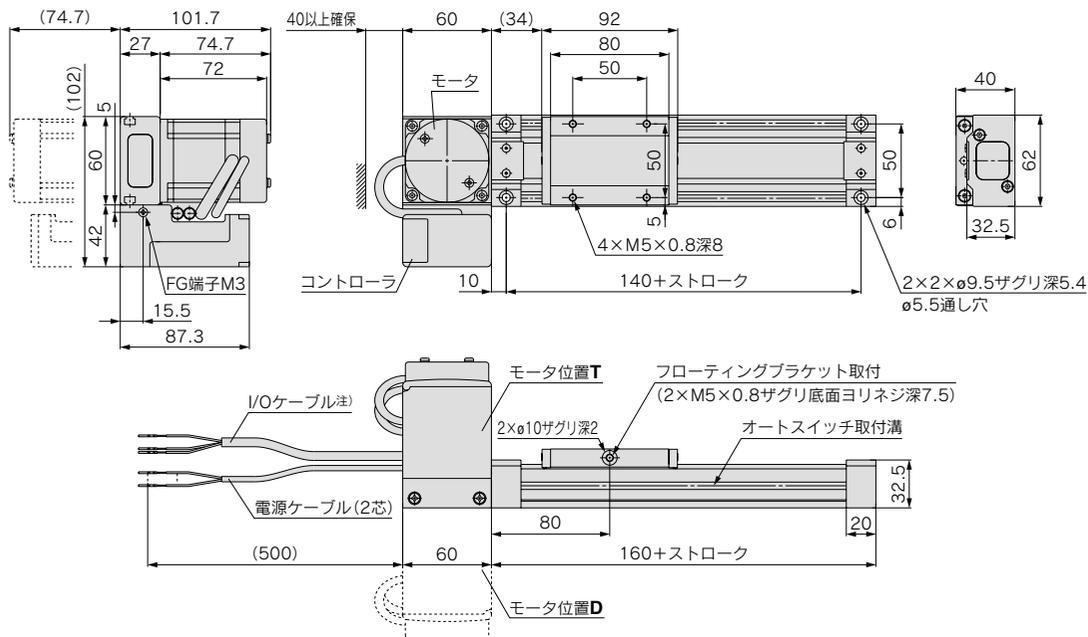
注2) 工場出荷時のスイッチは、No.1に設定されています。

E-MY2B Series

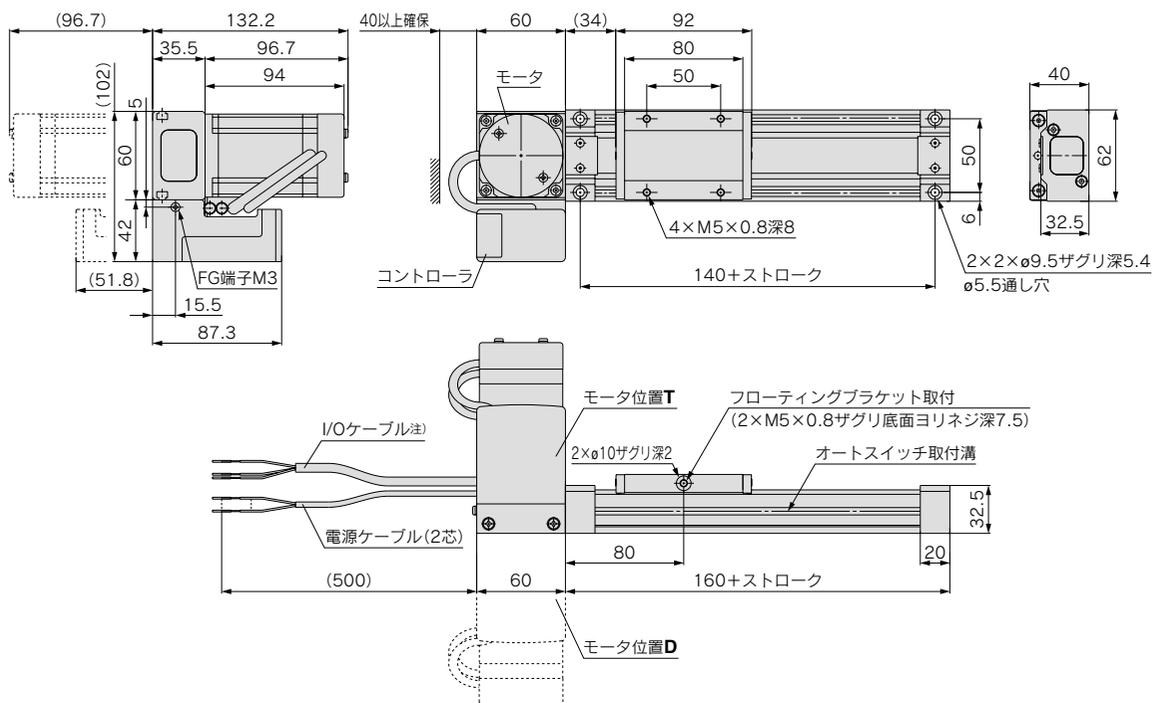
外形寸法図／コントローラー体タイプ

E-MY2B 呼び — ストローク

呼び : 16



呼び : 25

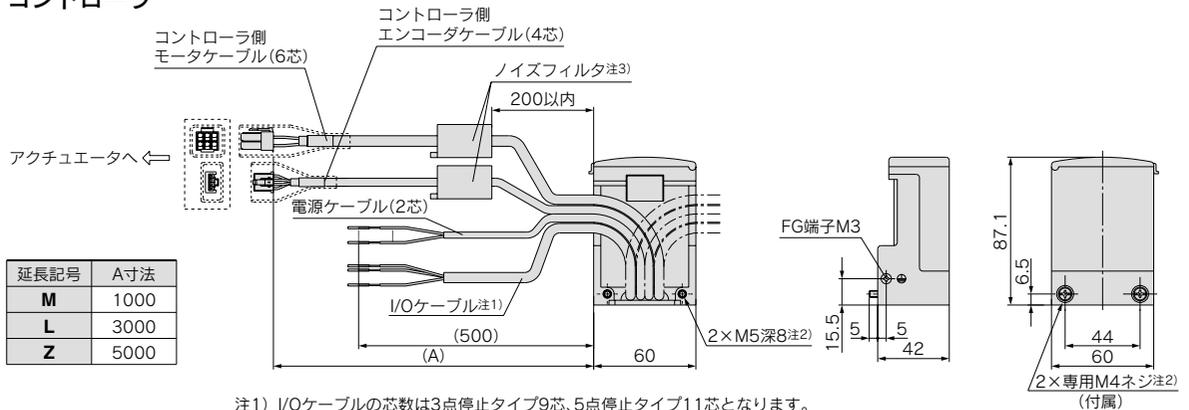


注) I/Oケーブルの芯数は3点停止タイプ9芯、5点停止タイプ11芯となります。

E-MY2B Series

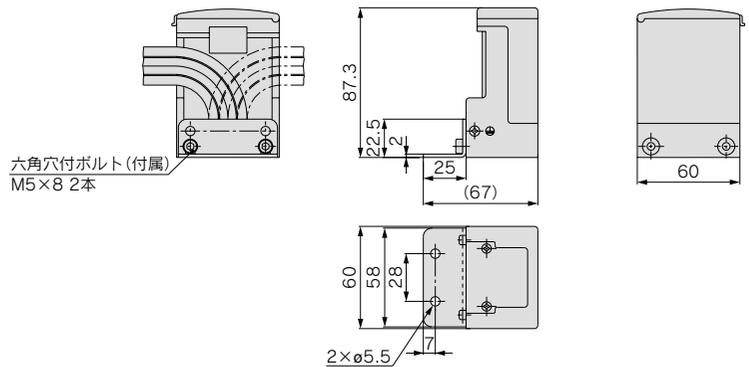
外形寸法図／コントローラ分離タイプ(分離形コントローラ部)

コントローラ

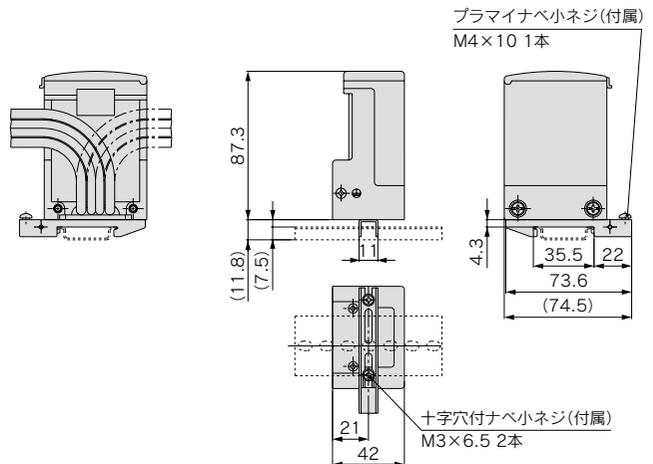


- 注1) I/Oケーブルの芯数は3点停止タイプ9芯、5点停止タイプ11芯となります。
 注2) 分離形コントローラの取付は付属の専用M4ネジまたはM5タップ部をご利用ください。
 注3) CE対応品の場合、ノイズフィルタが同梱出荷(未組付)されます。
 CE対応品のケーブルは専用シールド線を使用しておりますのでCE未対応機種にノイズフィルタのみを取り付けてもCE対応品とはなりませんのでご注意ください。

L形ブラケット／MYE-LB(オプション)

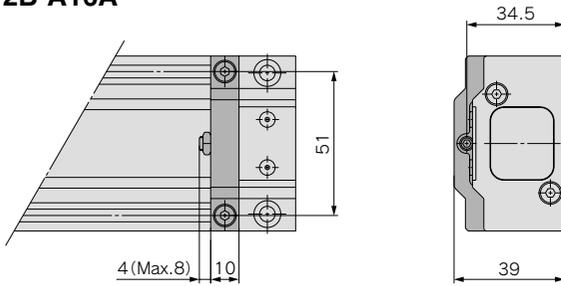


DINレールブラケット／MYE-DB(オプション)



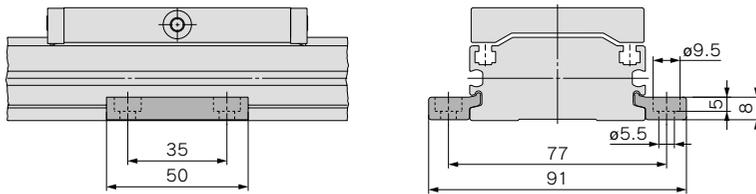
ストローク調整ユニット

E-MY2B-A16A

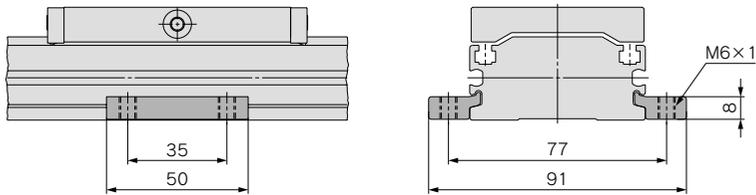


サイドサポート

サイドサポートA
MY-S25A



サイドサポートB
MY-S25B



LJ1

LG1

LTF

LC1

LC7

LC8

LXF

LXP

LXS

LC6□

LZ□

LC3F2

X□

D-□

E-MY

E-MY2B Series

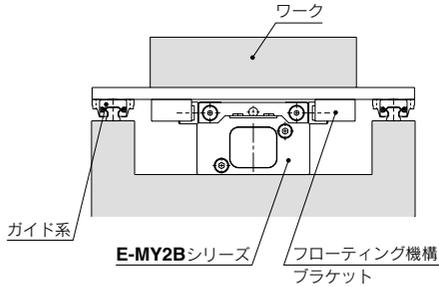
フローティング機構ブラケット

MYAJ25

注) 本型式で取付方向①、②に対応が可能です。

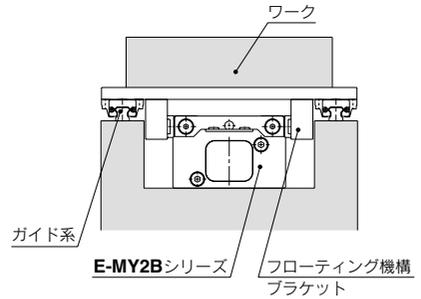
使用例

取付方向①(設置高さを最小にする場合)

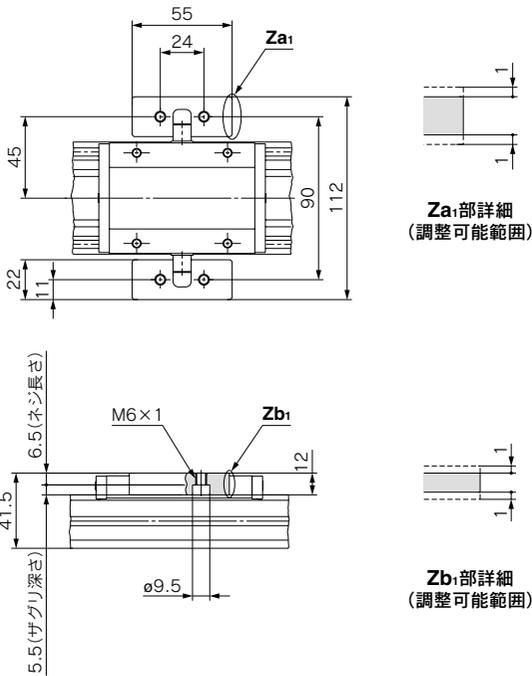


使用例

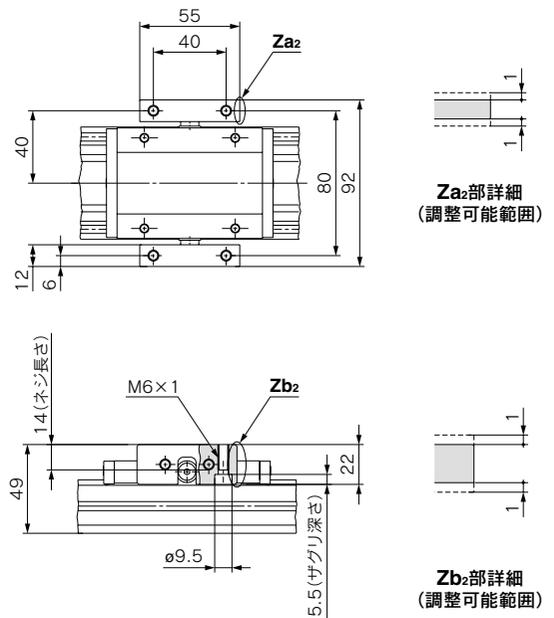
取付方向②(設置幅を最小にする場合)



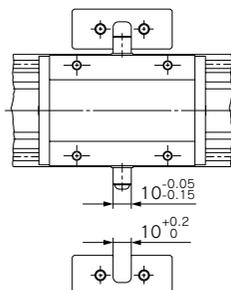
取付例



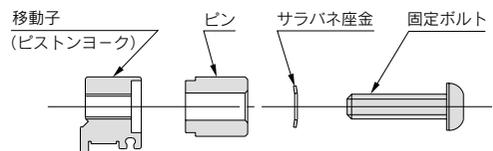
取付例



フローティング部寸法



固定ボルト取付方法

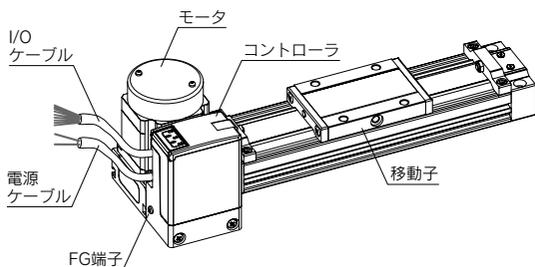


固定ボルト締付トルク 単位: N·m

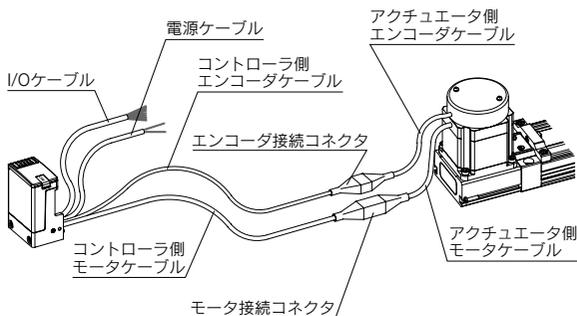
型式	締付トルク
MYAJ25	3

各部の名前とはたらき

コントローラ一体タイプ



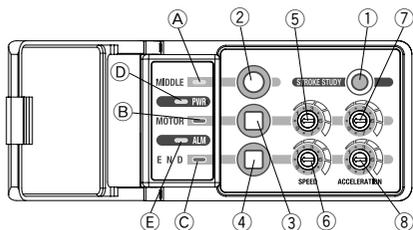
コントローラ分離タイプ



名称	意味／はたらき
移動子	アクチュエータの駆動する部分
モータ	アクチュエータを動かすモータ
電源ケーブル	アクチュエータを駆動させるための電源線
I/Oケーブル	位置決め完了信号や駆動指令などの信号線
コントローラ部	アクチュエータの制御、設定、表示のあるユニット部
FG端子	FGケーブルを接続する端子
アクチュエータ側エンコーダケーブル	アクチュエータとコントローラを繋ぐエンコーダケーブル
アクチュエータ側モータケーブル	アクチュエータとコントローラを繋ぐモータケーブル
コントローラ側エンコーダケーブル	コントローラを分離させる際のエンコーダケーブル
コントローラ側モータケーブル	コントローラを分離させる際のモータケーブル

- LJ1
- LG1
- LTF
- LC1
- LC7
- LC8
- LXF
- LXP
- LXS
- LC6□
- LZ□
- LC3F2
- X□
- D□
- E-MY

コントローラ部詳細



スイッチ

名称	意味／はたらき
①	ストローク学習スイッチ
②~④	移動子を移動させるスイッチおよび中間位置設定スイッチ
⑤	モータ端方向への移動速度を設定するロータリースイッチ
⑥	エンド端方向への移動速度を設定するロータリースイッチ
⑦	モータ端方向への移動加速度を設定するロータリースイッチ
⑧	エンド端方向への移動加速度を設定するロータリースイッチ

表示灯と基本動作時の表示

記号	名称	電源ON	位置決め完了時				減速停止完了時※1	アラーム発生時
			モータ端	エンド端	中間1	中間2※1		
(A)	MIDDLE表示灯(緑色)	—	—	—	○	○	—	
(B)	MOTOR表示灯(緑色)	—	○	—	—	○	—	※2
(C)	END表示灯(緑色)	—	—	○	—	—	○	
(D)	PWR表示灯(緑色)	○	○	○	○	○	○	○
(E)	ALM表示灯(赤色)	—	—	—	—	—	—	○

○は点灯、—は消灯を表します。
 ※1 5点停止タイプの場合のみ表示されます。
 ※2 アラーム発生時のALM表示に関しましては、P.1107をご参照ください。

内部回路と配線例

3点停止タイプ

電源ケーブル 2芯 AWG20(20本/0.16mm²)

記号	ケーブル色	信号名	内容
DC1(+)	茶	Vcc	アクチュエータ駆動用電源線
DC1(-)	青	GND	

I/Oケーブル 9芯 AWG28(7本/0.127mm²)

記号	ケーブル色	信号名	内容
DC2(+)	茶	Vcc	信号用電源線
DC2(-)	青	GND	
OUT1	桃	READY出力	コントローラが操作可能であることを表す信号
OUT2	橙	位置決め完了出力1	位置決めが完了したことを表す信号
OUT3	黄	位置決め完了出力2	
OUT4	緑	アラーム出力	アラームの発生を表す信号
IN1	紫	駆動指令入力1	駆動指令を与える信号
IN2	灰	駆動指令入力2	
IN3	白	非常停止入力	非常停止指令を与える信号(開放で非常停止)

I/Oケーブルを接続しなくてもご使用できますが、その際は安全性を考慮するとともに、駆動用電源スイッチを設置してください。緊急時には駆動用電源スイッチをOFFしてください。

I/Oケーブルの信号について

入力信号

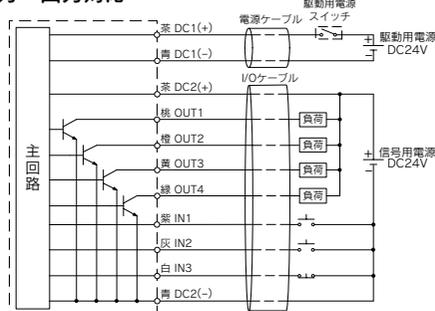
指令	記号	
	IN1	IN2
モータ端駆動指令	○	—
エンド端駆動指令	—	○
中間駆動指令	○	○

出力信号

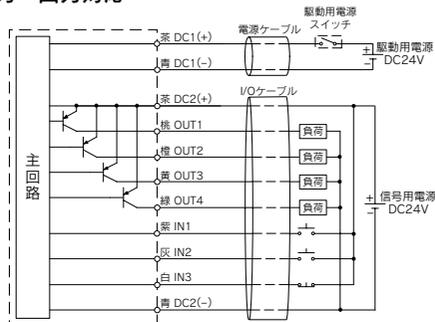
アクチュエータの状態	記号		
	OUT1	OUT2	OUT3
モータ端位置決め完了時	○	○	—
エンド端位置決め完了時	○	—	○
中間位置決め完了時	○	○	○

○はON、—はOFFを表します。

NPN入力・出力対応



PNP入力・出力対応



5点停止タイプ

電源ケーブル 2芯 AWG20(20本/0.16mm²)

記号	ケーブル色	信号名	内容
DC1(+)	茶	Vcc	アクチュエータ駆動用電源線
DC1(-)	青	GND	

I/Oケーブル 11芯 AWG28(7本/0.127mm²)

記号	ケーブル色	信号名	内容
DC2(+)	茶	Vcc	信号用電源線
DC2(-)	青	GND	
OUT1	桃	READY出力	コントローラが操作可能であることを表す信号
OUT2	橙	位置決め完了出力1	位置決めが完了したことを表す信号
OUT3	黄	位置決め完了出力2	
OUT4	赤	位置決め完了出力3	
OUT5	緑	アラーム出力	アラームの発生を表す信号
IN1	紫	駆動指令入力1	駆動指令を与える信号
IN2	灰	駆動指令入力2	
IN3	黒	駆動指令入力3	
IN4	白	非常停止入力	非常停止指令を与える信号(開放で非常停止)

I/Oケーブルを接続しなくてもご使用できますが、その際は安全性を考慮するとともに、駆動用電源スイッチを設置してください。緊急時には駆動用電源スイッチをOFFしてください。

I/Oケーブルの信号について

入力信号

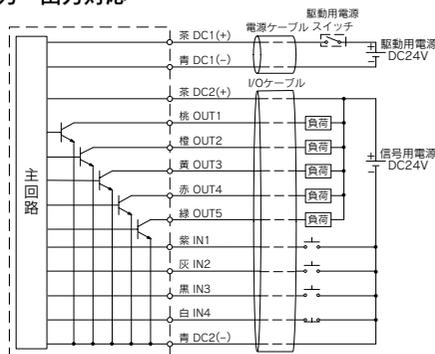
指令	記号		
	IN1	IN2	IN3
モータ端駆動指令	○	—	—
エンド端駆動指令	—	○	—
中間1駆動指令	—	—	○
中間2駆動指令	○	—	○
中間3駆動指令	—	○	○
外部入力停止指令	○	○	—

出力信号

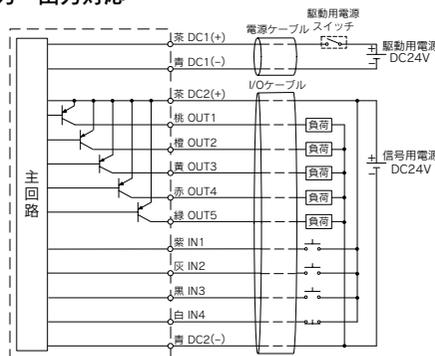
アクチュエータの状態	記号			
	OUT1	OUT2	OUT3	OUT4
モータ端位置決め完了時	○	○	—	—
エンド端位置決め完了時	○	—	○	—
中間1位置決め完了時	○	—	—	○
中間2位置決め完了時	○	○	—	○
中間3位置決め完了時	○	—	○	○
外部入力停止完了時	○	○	○	—

○はON、—はOFFを表します。

NPN入力・出力対応



PNP入力・出力対応



アラーム表示と対処方法について

エラーが発生したとき、次のように処置してください。



項目	表示	内容	処理方法
非常停止	MIDDLE 点灯 PWR 点灯 MOTOR 点灯 ALM 点灯 E N D 点灯	非常停止入力が開放されているか、信号用電源が遮断された状態です。	信号用電源が通電しているか確認し、非常停止入力を解除してください。(P.1106回路参照)
外部出力異常	MIDDLE 点灯 PWR 点灯 MOTOR 点灯 ALM 点灯 E N D 点灯	外部出力が短絡しています。 ※外部へのアラーム出力信号は出力されません。	[共通電源の場合] 電源をOFFにして、負荷の配線を確認・修正した後、再起動してください。(P.1106回路参照)
			[別電源の場合] 信号用電源をOFFにして、負荷の配線を確認・修正した後、再通電してください。(P.1106回路参照)
電源異常	MIDDLE 点灯 PWR 点灯 MOTOR 点灯 ALM 点灯 E N D 点灯	電源電圧が過電圧もしくは動作下限以下の電圧値になっています。	電源電圧を確認・調整した後、アラームリセットしてください。
駆動異常	MIDDLE 点灯 PWR 点灯 MOTOR 点灯 ALM 点灯 E N D 点灯	最大出力を長時間出力した状態です。	ワークの重さや駆動部に異物が無いことを確認した後、アラームリセットしてください。
温度異常	MIDDLE 点灯 PWR 点灯 MOTOR 点灯 ALM 点灯 E N D 点灯	コントローラ内部温度が高温になっています。	ご使用アクチュエータの周囲温度を下げて、アラームリセットしてください。

項目	表示	内容	処理方法
ストローク異常	MIDDLE 点灯 PWR 点灯 MOTOR 点灯 ALM 点灯 E N D 点灯	必要以上にモータが回転しているか、目標に達する前に停止した状態になっています。	異物がある場合は、それを取除いた後、アラームリセットしてください。 電源を切断後ストローク調整ユニットを所定のストロークに再調整し、再度ストローク学習を行ってください。 (注) コントローラ分離タイプをご使用の場合は、電源を切断後、モータとコントローラ間のコネクタ部を確認してください。
モータ異常	MIDDLE 点灯 PWR 点灯 MOTOR 点灯 ALM 点灯 E N D 点灯	モータが正常に動かない状態、過電流を検知した状態です。	アラームリセットしてください。 コントローラ分離タイプをご使用の場合は、電源を切断後、モータとコントローラ間のコネクタ部を確認してください。
コントローラ異常	MIDDLE 点灯 PWR 点灯 MOTOR 点灯 ALM 点灯 E N D 点灯	CPUが暴走、もしくはメモリ内容に異常が発生した状態です。	電源を一度OFFにして再起動してください。
設定値異常	MIDDLE 点灯 PWR 点灯 MOTOR 点灯 ALM 点灯 E N D 点灯	ロック状態で、速度・加速度の設定スイッチが変更されています。 ※外部へのアラーム出力信号は出力されません。	速度・加速度の設定値をロック時の設定値に戻してください。

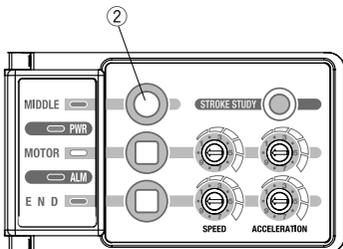
注) ストローク学習が終了した状態になっています。
最初の駆動指令入力信号では、原点復帰は行われません。
・アラームが止まらない場合は、電源を切断し、ご使用を止め、当社営業担当までお問合せください。

アラームリセット

アラームリセットにはマニュアルアラームリセット(a)と、外部信号からの外部アラームリセット(b)があります。

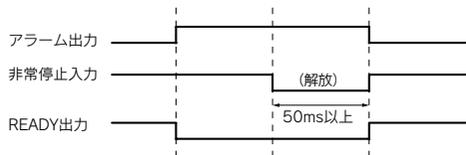
a: マニュアルアラームリセット

アラーム発生時に、②を押すことで、アラーム状態から復帰します。



b: 外部アラームリセット

アラーム発生時に、外部からの非常停止指令を50ms以上入力することでアラーム状態から復帰し、動作可能となります。非常停止指令は非常停止入力を開放することで行います。



復帰状態は以下の通りです。

- ・駆動指令を与えるまで移動子はフリーとなります。
- ・復帰後は次に入力される駆動指令で動作を開始します。復帰後の初回動作は移動速度が50mm/sの動作となります。

LJ1

LG1

LTF

LC1

LC7

LC8

LXF

LXP

LXS

LC6

LZ

LC3F2

X

D

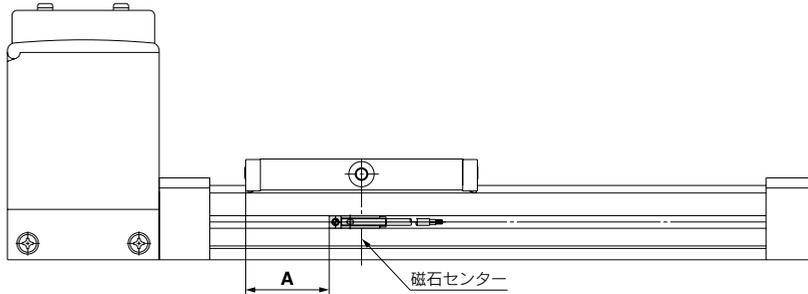
E-MY

E-MY2B Series

オートスイッチ仕様

オートスイッチ適正取付位置(ストロークエンド検出時)

注) 動作範囲は、応差を含めた目安であり、保証するものではありません。(ばらつき±30%程度)周囲の環境により大きく変化する場合があります。



D-A9, D-A9□V (mm)

チューブ内径	A	動作範囲
16	30	9
25	30	9

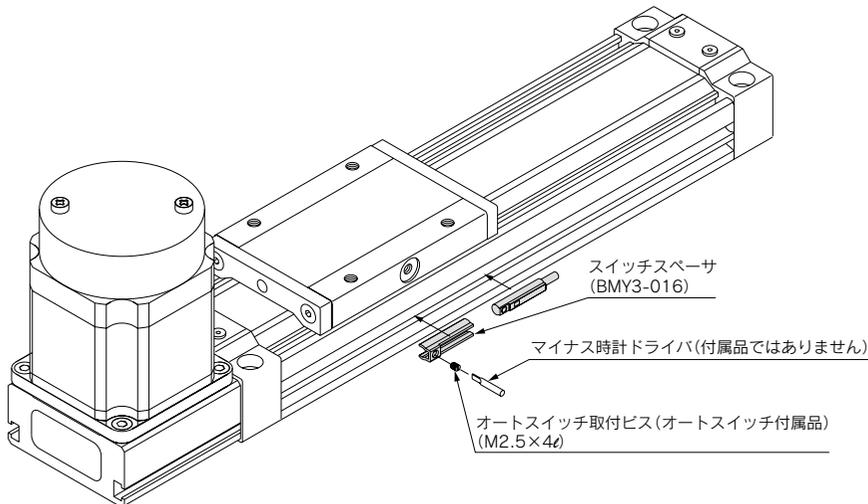
D-M9□, D-M9□V D-M9□W, D-M9□WV (mm)

チューブ内径	A	動作範囲
16	34	4.5
25	34	4.5

注) 実際の設定位置においては、オートスイッチの作動状態を確認の上、調整願います。

オートスイッチ取付方法

オートスイッチを固定する場合には、まず先にスイッチスペーサを指でつまみ溝内へ押し込んでください。その場合、正しい取付姿勢に納まっていることを確認または修正していただき、次にオートスイッチを溝内へ挿入後横すべりさせてスイッチスペーサと重ね合わせてください。取付位置設定後マイナス時計ドライバを用い、付属のオートスイッチ取付ビスを締めてください。



注) オートスイッチ取付ビスを締付ける際には、握り径5~6mm程度の時計ドライバを使用してください。
また締付トルクは0.1~0.15N・m程度としてください。
目安として締付感が出た位置から90°回転させた程度となります。

スイッチスペーサ型式

適用チューブ内径(mm)	16	25
スイッチスペーサ型式	BM Y3-016	

1 ヘリサートねじ仕様

-X168

移動子の取付ねじ部をヘリサートねじに変更。
ねじサイズは標準品と同サイズです。

E-MY2B 標準型式表示参照 -X168

例) E-MY2B25-300TN-M9B-X168

その他 オーダーメイド対応品 / 詳細につきましては、当社にご確認ください。

●6点停止タイプ

両端(2点)+中間(4点)の対応

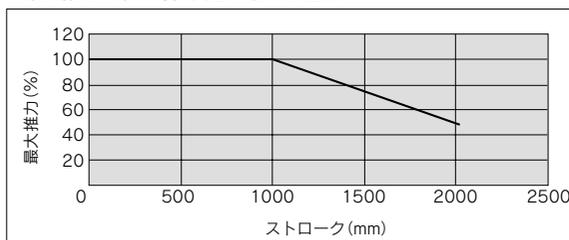
●製作可能最大ストローク

1000ストロークを超えた対応

呼び	E-MY2B
16	2000
25	2000

最大推力はストロークに応じて低減いたします。

最大推力 = 最大可搬質量 × 最大加速度



LJ1

LG1

LTF

LC1

LC7

LC8

LXF

LXP

LXS

LC6□

LZ□

LC3F2

X□

D-□

E-MY



E-MY2B Series

e-ロッドレス／注意事項①

ご使用の前に必ずお読みください。

設計・選定上のご注意

⚠ 警告

- ① 規定の電圧で使用してください。
規定以外の電圧で使用すると誤動作・コントローラ部が破損の恐れがあります。規定電圧が低い場合は、コントローラ部の内部電圧降下により、負荷が動作しない場合がありますので、動作電圧を確認して使用してください。
 - ② 最大負荷容量を超える負荷は、使用しないでください。
コントローラ部が破損の恐れがあります。
 - ③ 仕様範囲を超えて使用しないでください。
仕様範囲を超えて使用すると、火災・誤動作・アクチュエータの破損の原因となります。仕様を確認の上、ご使用ください。
 - ④ 本製品の故障・誤動作による損害を防止するために、機器・装置を多重系にする、フェール・セーフ設計するなどのバックアップシステムを事前に構築してください。
 - ⑤ 保守スペースを確保してください。
保守点検に必要なスペースを考慮した設計をしてください。
 - ⑥ 人体に特に危険を及ぼす恐れのある場合には、保護カバーを取付けてください。
被駆動物体およびアクチュエータの可動部分が、人体に特に危険を及ぼす恐れがある場合には、人体が直接その場所に触れることができない構造にしてください。
 - ⑦ アクチュエータの固定部や連結部が緩まない確実な締結を行ってください。
特に作動頻度が高い場合や振動の多い場所にアクチュエータを使用する場合には、確実な締結方法を採用してください。
 - ⑧ 各負荷仕様における可搬質量を超える負荷を使用しないでください。 [Kg]
- | 負荷仕様呼び | 重負荷 | 基準 | 中負荷 | 軽負荷 |
|--------|--------|-------|----------|------------|
| 16 | 6(10) | 4(5) | 2.5(2.5) | 1.25(1.25) |
| 25 | 11(20) | 8(10) | 4(5) | 2.5(2.5) |
- ()内は別ガイド併設で摩擦係数が0.1以下の場合
- ⑨ 付属機器による抵抗は、許容外部抵抗以下にしてください。

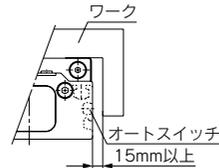
⚠ 注意

- ① ストロークの長いアクチュエータには中間サポートを設けてください。
ストロークの長いアクチュエータの場合、フレームのたわみ、振動や外部荷重によるたわみを防ぐために、中間サポートをしてください。

取付

⚠ 注意

- ① 落としたり、打ち当てたり、過度の衝撃を加えないでください。
アクチュエータが破損し、故障・誤動作の原因となります。
- ② 取り扱いの際は、ボディを持ってください。
アクチュエータが破損し、故障・誤動作の原因となります。
- ③ 締付トルクを守ってください。
締付トルク範囲を超えて締付けると、破損する可能性があります。また、締付トルク範囲未満で締付けた場合アクチュエータ取付位置のズレが生じる可能性があります。
- ④ アクチュエータは足場になる個所には取付けしないでください。
誤って乗ったり、足を掛けることにより過大な荷重が加わると、破損することがあります。
- ⑤ アクチュエータおよびワークの取付面は、機械精度、またはそれに準じた精度を持つ平面としてください。
アクチュエータの取付平面度は0.1/500mm以内としてください。ワークの取付平面度はスライドテーブル上で0.05mm以内としてください。
- ⑥ ワークの取付について
磁性体のワークを取付る際、取付位置によってはアクチュエータ内の磁力が奪われオートスイッチが作動しなくなる可能性がありますので、オートスイッチ部とワークのクリアランスを5mm以上離してください。



- ⑦ 外部に案内機構を持つ負荷との接続には十分な心出しをしてください。
E-MY2Bは許容範囲内で直接荷重をかけて使用することができますが外部に案内機構を持つ負荷との接続には、十分な心出し作業が必要です。
ストロークが長くなる程、軸心の変化量が大きくなりますのでズレ量を吸収できるよう、接続方法(フローティング機構)をご考慮の上ご使用ください。なお、専用のフローティング機構ブラケット(P.1104)を設定いたしましたのでご使用ください。

配線

⚠ 警告

- ① ケーブルに繰返し曲げや引張力が加わらない様にしてください。
ケーブル線に繰返し曲げ応力や引張力が加わる様な配線は、断線の原因となります。
- ② 誤配線をしないでください。
誤配線の内容によっては、コントローラ部が破壊する可能性があります。



E-MY2B Series

e-ロッドレス／注意事項②

ご使用の前に必ずお読みください。

配線

⚠ 警告

- ③配線作業を通電中に行わないでください。
コントローラ部が破損し誤動作する可能性があります。
- ④動力線や高圧線と同一配線経路で使用しないでください。
動力線・高圧線からの信号ラインのノイズ・サージの混入により誤動作の恐れがあります。コントローラの配線と動力線・高圧線は、別配線(別配管)にしてください。
- ⑤配線の絶縁性を確認してください。
絶縁不良(他の回路と混触、端子間の絶縁不良 etc.)があると、過大な電圧の印加または電流の流込みにより、コントローラが破壊する可能性があります。
- ⑥コントローラ分離タイプでCE対応品をご使用の場合は、必ずノイズフィルタを取付けてください。
ノイズフィルタを使用頂かない場合、CEマーキング非対応品となります。

使用環境

⚠ 警告

- ①埃・粉塵・水・薬液・油の飛散する場所では使用しないでください。
故障、誤動作の原因となります。
- ②磁界が発生している場所では使用しないでください。
アクチュエータの誤動作の原因となります。
- ③可燃性ガス・爆発性ガス・腐食性ガスの雰囲気では使用しないでください。
火災・爆発・腐食の恐れがあります。
このアクチュエータは、防爆構造ではありません。
- ④温度サイクルが掛かる環境下では、使用しないでください。
通常の気温変化以外の温度サイクルが掛かる様な場合は、コントローラ内部に悪影響を及ぼす可能性があります。
- ⑤CEマーキングを取得しておりますが、試験基準を上回るサージ発生源がある場所では使用しないでください。
コントローラ周辺に、大きなサージを発生させる装置機器(電磁式リフター・高周波誘導炉・モータなど)がある場合、コントローラ内部回路素子の劣化または破壊を招く恐れがありますので、発生源のサージ対策を考慮戴くと共にラインの混触を避けてください。
- ⑥リレー・電磁弁などサージ電圧を発生する負荷を直接駆動する場合の負荷には、サージ吸収素子内蔵タイプの製品をご使用ください。
- ⑦アクチュエータは、振動、衝撃のない場所に取付けてください。
故障、誤動作、ワークの破壊、規定値どおり搬送できなくなる原因となります。

調整・使用

⚠ 警告

- ①負荷を短絡させないでください。
負荷が短絡するとエラー表示しますが、過電流が流れ、コントローラが破壊する可能性があります。
- ②濡れた手で操作・設定をしないでください。
感電の恐れがあります。
- ③コントローラでの操作時は、ワークに挟まれたり、接触しないように注意してください。
けがの恐れがあります。

⚠ 注意

- ①設定ボタンを先の尖ったもので押さないでください。
設定ボタン破損の原因となります。
- ②モータ、コントローラ部の側面および下方部に触らないでください。
通電中は熱くなりますので、冷えたのを確認したのち、作業を行ってください。
- ③ストロークの変更を行った後は、電源投入後ストローク学習を行ってください。
ストローク調整の結果が反映されないため、正常に動作が行われず、設備の破損の恐れがあります。
- ④ガイド調整部の設定を不用意に動かさないでください。
ガイドはあらかじめ調整されていますので、通常の使用状態で再調整が必要になることはありません。従ってガイド調整部の設定を不用意に動かさないでください。

保守点検

⚠ 警告

- ①保守点検を定期的実施してください。
配線、ねじの緩みがないことを確認してください。
アクチュエータの誤動作によりシステム構成機器の、意図しない誤動作の可能性があります。
- ②分解・改造(基板の組み替え含む)・修理はしないでください。
けが、故障の恐れがあります。

⚠ 注意

- ①ワーク(移動子)移動範囲の安全確認を行った後に、駆動用電源を接続、または駆動用電源スイッチをONにしてください。
ワークが移動することで、事故の原因となります。
なお、電源投入時は、IN1またはIN2に信号を加えることで原点復帰します。(ストローク学習が一度も実施されていない場合は除く)

LJ1

LG1

LTF

LC1

LC7

LC8

LXF

LXP

LXS

LC6

LZ

LC3F2

X

D

E-MY